

Кому:

GSI SLV Baltikum OÜ
Peterburi 90f
11415 Tallinn
Estonia

Контакт:

Сергей Боага / Т. Смирнова

+372 /6617092

+49/381-8115041

sergei.boaga@gsi-baltikum.ee

smirnova@slv-rostock.de

info@gsi-baltikum.ee

Заявка

Настоящим мы подаём заявку на участие

г./г-жи.....

в курсе обучения

за пределами Германии в комбинации с самоподготовкой в стране проживания

предприятие/фирма/налоговый номер

улица, № дома

индекс, город

код телефон факс

электронный адрес

дата подпись

„Международный персонал по надзору за сварочным производством“

Сварочный надзорный персонал с универсальными техническими знаниями

Инженера сварочного производства ждёт много новых заданий!

Квалификация по специальности инженер сварочного производства существенно расширяет поле деятельности инженера металлообрабатывающих предприятий.

Ему поручают разнообразные ответственные задания:

Ответственное надзорное за сваркой лицо в рамках «Квалификации производителя» по EN 1090, или ISO 3834

Согласно стандартам или условиям поставок сварочные предприятия должны доказать их профессиональную пригодность для выполнения многих видов сварочных работ.

Такая «Квалификация производителя» сравнима по значимости с «водительскими правами». Этим документом должно обладать любое сварочно-техническое предприятие, которое хочет производить несущие сварные конструкции в соответствии с национальными и международными требованиями.

Если речь не идёт о простых конструктивных элементах из простых материалов без тепловой обработки, то на сварочно-техническом предприятии обязательно должен быть «Сертификат соответствия» национальным и интернациональным стандартам. Для этого и необходим инженер (технолог, специалист) сварочного производства как ответственное надзорное лицо.

Примеры конструктивных элементов, которые затем разрешено производить:

- ✓ стальные конструкции
- ✓ цистерны и резервуары
- ✓ краны, грузо- подъёмные устройства
- ✓ мосты
- ✓ опорные каркасы, рабочие леса и защитные ограждения
- ✓ гидро-технические сооружения
- ✓ несущие конструкции из полых профилей
- ✓ аппараты под давлением
- ✓ котельные установки
- ✓ трубопроводы
- ✓ суда и судовое оборудование

Многочисленные правила сварочного производства со ссылками на стандарты и директивы, которые должны приниматься во внимание сварочным надзорным персоналом, не могут быть учтены во время подготовки обычного инженера.

Для этого необходима дополнительная подготовка:

Курс подготовки надзорного персонала сварочного производства.

Основные темы курса

1. Способы сварки и оборудование

Источники сварочного тока, ручная электродуговая сварка, сварка в среде защитных газов, сварка вольфрамовым электродом в среде защитных газов, автогенная газовая сварка, сварка под флюсом, контактная сварка, специальные способы сварки, техника нанесения покрытий, механизированные процессы сварки – сварка роботами, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, сварка полимерных материалов.

2. Материалы и их свойства при сварке

Производство и маркировка сталей, разрушающий контроль материалов и сварных швов, металлография, структура и свойства металлов, сплавы и диаграммы состояния, свариваемость, низколегированные и высоколегированные стали, алюминиевые, медные и никелевые материалы.

3. Конструкция и расчёты

Основы теории прочности и расчёта сварных швов, основы изображения швов и подготовки кромок под сварку, строительная механика, поведение конструктивных элементов при различного рода нагрузениях, конструкции из алюминия, сварка арматурной стали, EUROCOD 3.

4. Технологии и прикладные методы

Обеспечение качества на сварочном предприятии, квалификация производителя, испытание на право применения процесса, проверка квалификации сварщиков, внутренние напряжения и коробления в сварных конструкциях, оборудование сварочных мастерских, экономичность, неразрушающий контроль материалов и сварных швов, ремонтная сварка, охрана здоровья и безопасность труда.

Управленческие задачи в различных отделах предприятия

На средних и крупных предприятиях инженеры сварочного производства задействованы в различных областях руководства с целью осуществления надзора за соблюдением сваро-технических правил проведения работ.

При исполнении и оформлении заказов от иностранных партёров ответственность ложится на инженера сварочного производства

Примеры:

- ✓ администрация, осуществление руководства строительным объектом
- ✓ конструкторский, исследовательский отдел
- ✓ планирование, руководство производством
- ✓ подготовка работ, обеспечение качества
- ✓ консультации заказчиков

Карьерный рост на предприятии, применяющем сварочное производство, во многом зависит от квалификации по специальности инженера-сварщика.

Содержание и продолжительность стандартного курса обучения

- IWE - раздел 1 - введение и основы сварки (теоретические основы)
88 часа.
- IWE - раздел 2 - практические основы (упражнения и демонстрации)
60 часов.
- IWE - раздел 3 - основной раздел курса
Углубление сваро-технических знаний, примеры из производственной практики
293 часов.

Условия для участия в курсе обучения:

Завершённое техническое образование по специальности инженер в одном из специальных ВУЗов, технических высших школ или технических университетов.

Сроки проведения курса:

за пределами Германии (Riga, Latvia)

Разделы 1- 3:

Начало курса – 17.03.2016*

Окончание курса – сентябрь 2016*

(Очное обучение + самоподготовка)

Оплата за курс обучения, практические занятия и экзамен

инженер:	4.200,00 евро**
технолог:	3.600,00 евро**
мастер:	2.980,00 евро**

* Возможны изменения,

**Цены без НДС



Курс обучения

**„Надзорный персонал
сварочного производства
международного уровня“
(IWE/IWT/IWS)**

**Сварочный надзорный персонал с
универсальными техническими
знаниями**

**Schweißtechnische Lehr- und
Versuchsanstalt
Mecklenburg-Vorpommern
Сваро-технический учебный и
исследовательский институт
земли Мекленбург-Форпоммерн**

**Alter Hafen Süd 4
18069 Rostock**

www.slv-rostock.de