

Группа норм DIN EN 15085

Сварка рельсового подвижного состава и его элементов – является в Европе признанным гармонизированным сводом правил.

В области строительства рельсового подвижного состава необходимо выполнять различные требования, предъявляемые к производству.

- Сварка в вагоностроении подразумевает сварку в регулируемой области
- Предприятия должны обладать надлежащим испытательным и производственным оборудованием, чтобы безукоризненно проводить сварочные работы.
- Аттестация производства по DIN EN 15614-ff
- Аттестованные сварщики по DIN EN 287-1/DIN EN ISO 9606-1 или операторы по DIN EN ISO 9606-2 (не менее двух для каждого способа)
- Надлежащий сварочный надзорный персонал (SFI, ST, SFM, LS)
- Соответствующее оснащение: например, крытые цеха, реверсивные устройства
- Сварочно-техническая документация: документы по планированию, рабочие инструкции, испытания сварщиков
- Рабочие пробы: для всех сварных соединений, которые не подпадают под квалификационные испытания сварщиков, а также для полностью механизированных методов сварки
- Квалифицированный и сертифицированный контролирующий и надзорный персонал (по DIN EN ISO 9712: ВИК, РГ, КК)

