

Кому:

GSI SLV Baltikum OÜ
Peterburi 90f
11415 Tallinn
Estonia

Контакт:

Tatyana Smirnova
Тел.: +49/381-8115041
+372 /6617092

e-mail: smirnova@slv-rostock.de
info@gsi-baltikum.ee

Заявка

Настоящим мы подаём заявку на участие

г./г-жи.....
в курсе обучения

за пределами Германии в комбинации с
самоподготовкой в стране проживания

предприятие/фирма

улица, № дома

индекс, город

код телефон факс

электронный адрес

дата подпись

**„Международный персонал по
надзору за сварочным
производством“**

**Сварочный надзорный персонал с
универсальными техническими знаниями**

**Инженера сварочного производства ждёт много
новых заданий!**

Квалификация по специальности инженер сварочного производства существенно расширяет поле деятельности инженера металлообрабатывающих предприятий.

Ему поручают разнообразные ответственные задания:

**Ответственное надзорное за сваркой лицо в рамках
«Квалификации производителя» по EN 1090, или ISO
3834**

Согласно стандартам или условиям поставок сварочные предприятия должны доказать их профессиональную пригодность для выполнения многих видов сварочных работ.

Такая «Квалификация производителя» сравнима по значимости с «водительскими правами». Этим документом должно обладать любое сварочно-техническое предприятие, которое хочет производить несущие сварные конструкции в соответствии с национальными и международными требованиями.

Если речь не идёт о простых конструктивных элементах из простых материалов без тепловой обработки, то на сварочно-техническом предприятии обязательно должен быть «Сертификат соответствия» национальным и интернациональным стандартам. Для этого и необходим инженер (технолог, специалист) сварочного производства как ответственное надзорное лицо.

**Примеры конструктивных элементов, которые
затем разрешено производить:**

- ✓ стальные конструкции
- ✓ цистерны и резервуары
- ✓ краны, грузо- подъёмные устройства
- ✓ мосты
- ✓ опорные каркасы, рабочие леса и защитные заграждения
- ✓ гидро-технические сооружения
- ✓ несущие конструкции из полых профилей
- ✓ аппараты под давлением
- ✓ котельные установки
- ✓ трубопроводы
- ✓ суда и судовое оборудование

Многочисленные правила сварочного производства со ссылками на стандарты и директивы, которые должны приниматься во внимание сварочным надзорным персоналом, не могут быть учтены во время подготовки обычного инженера.

Для этого необходима дополнительная подготовка:

**Курс подготовки надзорного персонала
сварочного производства.**

Основные темы курса

1. Способы сварки и оборудование

Источники сварочного тока, ручная электродуговая сварка, сварка в среде защитных газов, сварка вольфрамовым электродом в среде защитных газов, автогенная газовая сварка, сварка под флюсом, контактная сварка, специальные способы сварки, техника нанесения покрытий, механизированные процессы сварки – сварка роботами, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, сварка полимерных материалов.

2. Материалы и их свойства при сварке

Производство и маркировка сталей, разрушающий контроль материалов и сварных швов, металлография, структура и свойства металлов, сплавы и диаграммы состояния, свариваемость, низколегированные и высоколегированные стали, алюминиевые, медные и никелевые материалы.

3. Конструкция и расчёты

Основы теории прочности и расчёта сварных швов, основы изображения швов и подготовки кромок под сварку, строительная механика, поведение конструктивных элементов при различного рода нагрузениях, конструкции из алюминия, сварка арматурной стали.

4. Технологии и прикладные методы

Обеспечение качества на сварочном предприятии, квалификация производителя, испытание на право применения процесса, проверка квалификации сварщиков, внутренние напряжения и коробления в сварных конструкциях, оборудование сварочных мастерских, экономичность, неразрушающий контроль материалов и сварных швов, ремонтная сварка, охрана здоровья и безопасность труда.

Управленческие задачи в различных отделах предприятия

На средних и крупных предприятиях инженеры сварочного производства задействованы в различных областях руководства с целью осуществления надзора за соблюдением сваро-технических правил проведения работ.

При исполнении и оформлении заказов от иностранных партнёров ответственность ложится на инженера сварочного производства

Примеры:

- ✓ администрация, осуществление руководства строительным объектом
- ✓ конструкторский, исследовательский отдел
- ✓ планирование, руководство производством
- ✓ подготовка работ, обеспечение качества
- ✓ консультации заказчиков

Карьерный рост на предприятии, применяющем сварочное производство, во многом зависит от квалификации по специальности инженера-сварщика.

Содержание и продолжительность стандартного курса обучения

- IWE - раздел 1 - введение и основы сварки (теоретические основы)
84 часа.
- IWE - раздел 2 - практические основы (упражнения и демонстрации)
60 часов.
- IWE - раздел 3 - основной раздел курса
Углубление сваро-технических знаний, примеры из производственной практики
297 часов.

Условия для участия в курсе обучения:

Завершённое техническое образование по специальности инженер в одном из специальных ВУЗов, технических высших школ или технических университетов.

Сроки проведения курса:

□ за пределами Германии (Рига, Латвия)

Разделы 1- 3:

Начало курса – сентябрь 2014*

Окончание курса – март 2015*

(Очное обучение + самоподготовка)

Оплата за курс обучения, практические занятия и экзамен

инженер:	4.200,00 евро**
технолог:	3.600,00 евро**
мастер:	2.900,00 евро**

* Возможны изменения,

**Цены без НДС

The logo for GSI SLV features a stylized blue arc above the text 'GSI SLV' in a bold, sans-serif font.

Mecklenburg-Vorpommern



Курс обучения

**„Надзорный персонал
сварочного производства
международного уровня“
(SFI - EWE - IWE)**

**Сварочный надзорный персонал с
универсальными техническими
знаниями**

**Schweißtechnische Lehr- und
Versuchsanstalt
Mecklenburg-Vorpommern
Сваро-технический учебный и
исследовательский институт
земли Мекленбург-Форпоммерн**

**Alter Hafen Süd 4
18069 Rostock**

www.slv-rostock.de